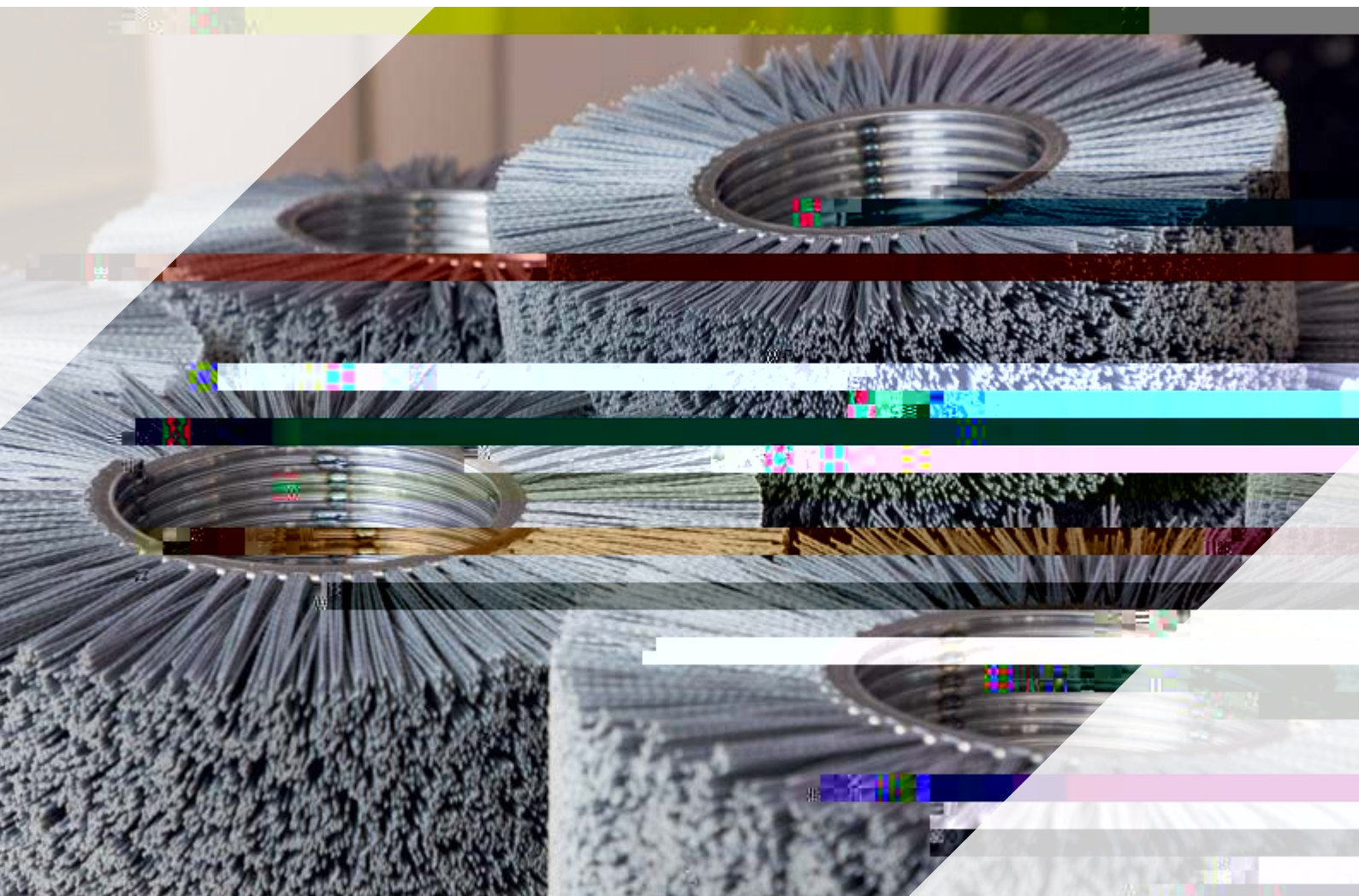


## WERKZEUGE



**STEIGERN SIE IHRE ERTRÄGE MIT UNSEREN HOCHWERTIGEN WERKZEUGEN  
FÜR HERMETIKPRESSEN UND VEREDLUNGSANLAGEN**

**INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.**

# MATRIZEN

## UNSERE FLEXIBILITÄT FÜR IHREN ERFOLG

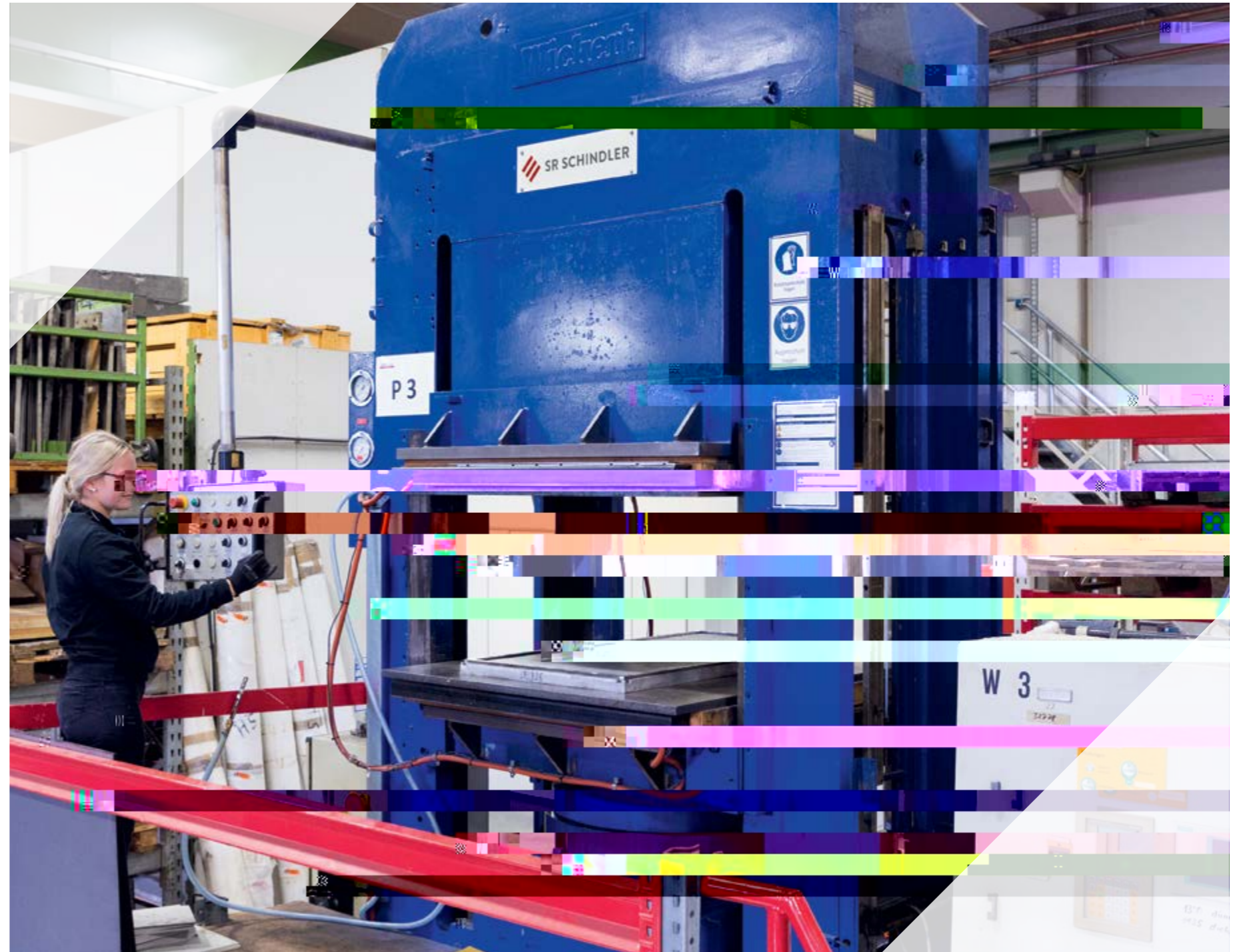
Wir produzieren 3 Vulkanisierpressen.  
Diese Eigenfertigung in Regensburg  
Deutschland garantiert eine schnelle und  
einfache Lieferung. Derzeit verfügen wir  
über ca. 1.300 Vulkanisierformen.

Jegliche Formate bis 1.200 x 1.200 mm  
sowie Sonderformate in glatter und struk-  
turierter Ausführung auch mit Fase sind  
für Sie als Standardprodukt verfügbar.

### Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion am Laufen.  
Durch unsere eigene Produktion können wir  
kurzfristig und flexibel reagieren.

Kostenersparung durch qualitativ  
hochwertige Rohstoffe und präzise  
Matrizenabmessungen.



# MATRIZEN

## UNSER KNOW-HOW FÜR IHRE INDIVIDUALITÄT

Wir fertigen Ihre Vulkanisier-  
formen nach Ihren Wünschen und  
Anforderungen.

Spezielle Kundenwünsche können wir  
realisieren. Selbstverständlich gehen wir  
für Ihre Form diese Formen Kunden-  
schutz. In diesem Bereich besteht die  
Möglichkeit der Platte einen natürlichen  
Look zu verleihen.

Passende Matrizen für Blindplatten  
sind ebenfalls in unserem Portfolio.

Laserabtastung von Natursteinen  
oder bestehenden Strukturen und  
3D-Arbeitung.

### Kundenvorteile

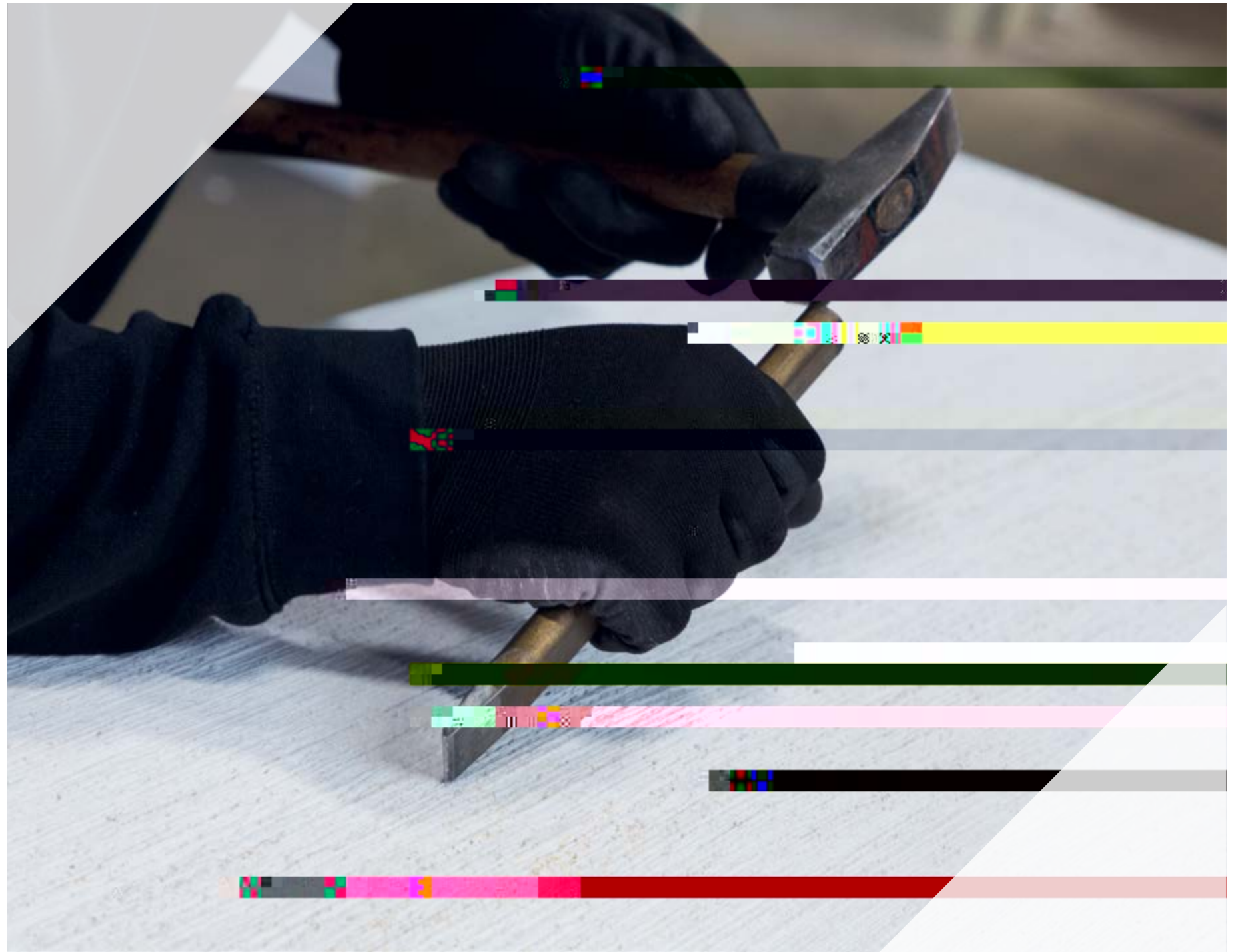
Für den Einsatz / u jeder Jahreszeit  
bereit durch verschiedene Gummimischungen  
härten.

Reduzierter Ausschuss bei der Produk-  
tion beschichteter Platten durch unsere  
verfahrenstechnische Behandlung Ihrer

# MATRIZEN

**BIS ZU 100 NEUE VULKANISIERFORMEN JEDES  
JAHR – WARUM NICHT AUCH FÜR SIE!**

Von handgefertigten Rohkustern über die maschinengesteuerte Metallform bis hin zur vulkanisierten Matrize. Wir designen, fertigen und liefern die Optiken für Ihre Betonplatte.



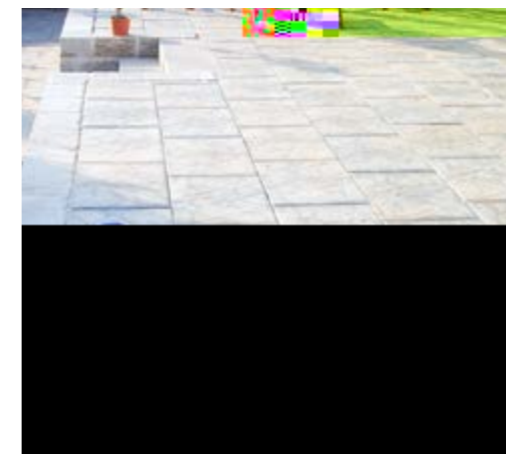
# VERSCHLEISSRAHMEN

Die Fertigung Ihrer Verschleißrahmen bis zu Formstärken von 1200 x 1200 mm. Unsere Fertigungsmaschinen bieten Ihnen die Möglichkeit, gerader Fleißigkeit. Ob Sonderabmessungen, individuelle Abdichtkanten, verstellbare Kommutator oder Abstandshalter für Ihre Platten. Mit unserer Inhouse-Fertigung bieten wir nicht nur die höchste Flexibilität, sondern auch die gleichen Reaktionszeiten für Ihre Projekte.

## Kundenvorteile

Wir halten Ihre Produktion an. Durch unsere eigene Produktion sind wir kundenspezifisch und flexibel.

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigung.



# VORSATZ- VERTEILERPLATTEN

Die Vielfalt an Vorsatzverteilerplatten ist überschaubar. Aus diesem Grund bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Vorsatzverteilerplatten bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Neben den unterschiedlichen verwendeten Materialien wie PE oder vulkanisiertes Gummi erhalten Sie auch die unterschiedlichsten Frisuren. Dabei berücksichtigen wir selbstverständlich Ihre individuellen Wünsche.

## Kundenvorteile

Erhöhte Verfügbarkeit der Maschine durch Austauschgeschäfte der Verteilerplatte

Reduzierter Ausschuss durch gleichmäßige Vorsatzverteilung, z.B. keine Kreuzbildung

Kosten- und Zeitsparung durch geringeren Reinigungsbedarf

# PRESS- STEMPELPLATTEN

Unabhängig von Ihrer Fertigungsphilosophie liefern wir Ihnen Pressstempelplatten in glatter Ausführung oder aber auch mit Kartendruck und Mitteldruck bis zu einer Abmessung von 1.200 x 1.200 mm. Und dies jeweils aus gehärtetem Stahl oder mit einer vulkanisierten Gummieinlage.

Und wenn Ihnen die Qualität der Nackenstruktur für auch gebrauchte Platten innerhalb einer 84er- oder vulkanisierten

## Kundenvorteile

Hohe Flexibilität durch individuelle Fertigungsgeschichte



# VAKUUMSAUGPLATTEN UND -KÄFIGE

Selbst stark strukturierte Platten können ohne Beschädigung gehandhabt werden. Die unterschiedlichen Noppen, auftragsabhängig, unserer Vakuumsaugplatten und Käfige sind die sichere Voraussetzung für bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm. Ist jedes Format in unterschiedlichen Proportionen lieferbar.

## Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl-Quote durch schonende Handhabung der Platten

# AUSSTOSSER

Ob als Standardausstoßer aus Stahl oder für die Herstellung der kleineren oder größeren Platten als Vakuumausstoßer. Unsere hochwertig geschweißten und galvanisierten Stühle garantieren Ihnen Präzision und Langlebigkeit bis zu einer Abmessung von 1200 x 1200 mm in jeder denkbaren Dimension. Dies ist die Voraussetzung für die Fertigung Ihrer hochwertigen Platten ohne Kantenbrüche oder Risse.

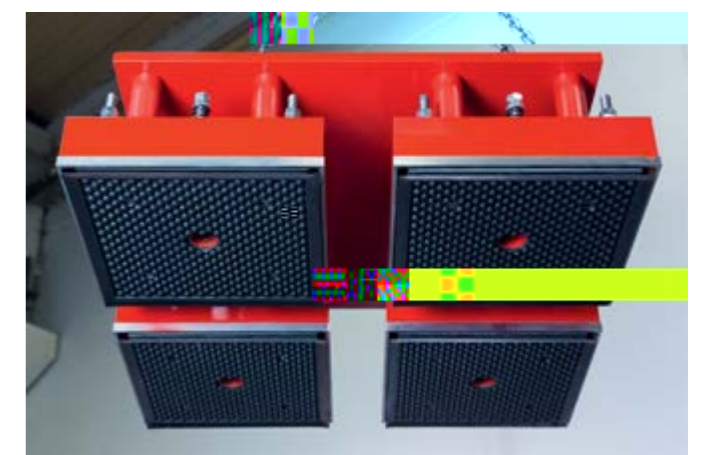
## Kundenvorteile

Steigerung der 1. Wahl-Quote durch schonende Handhabung der Platten

Kostenersparung durch den Einsatz hochwertiger Materialien und Bearbeitungsvorfahren

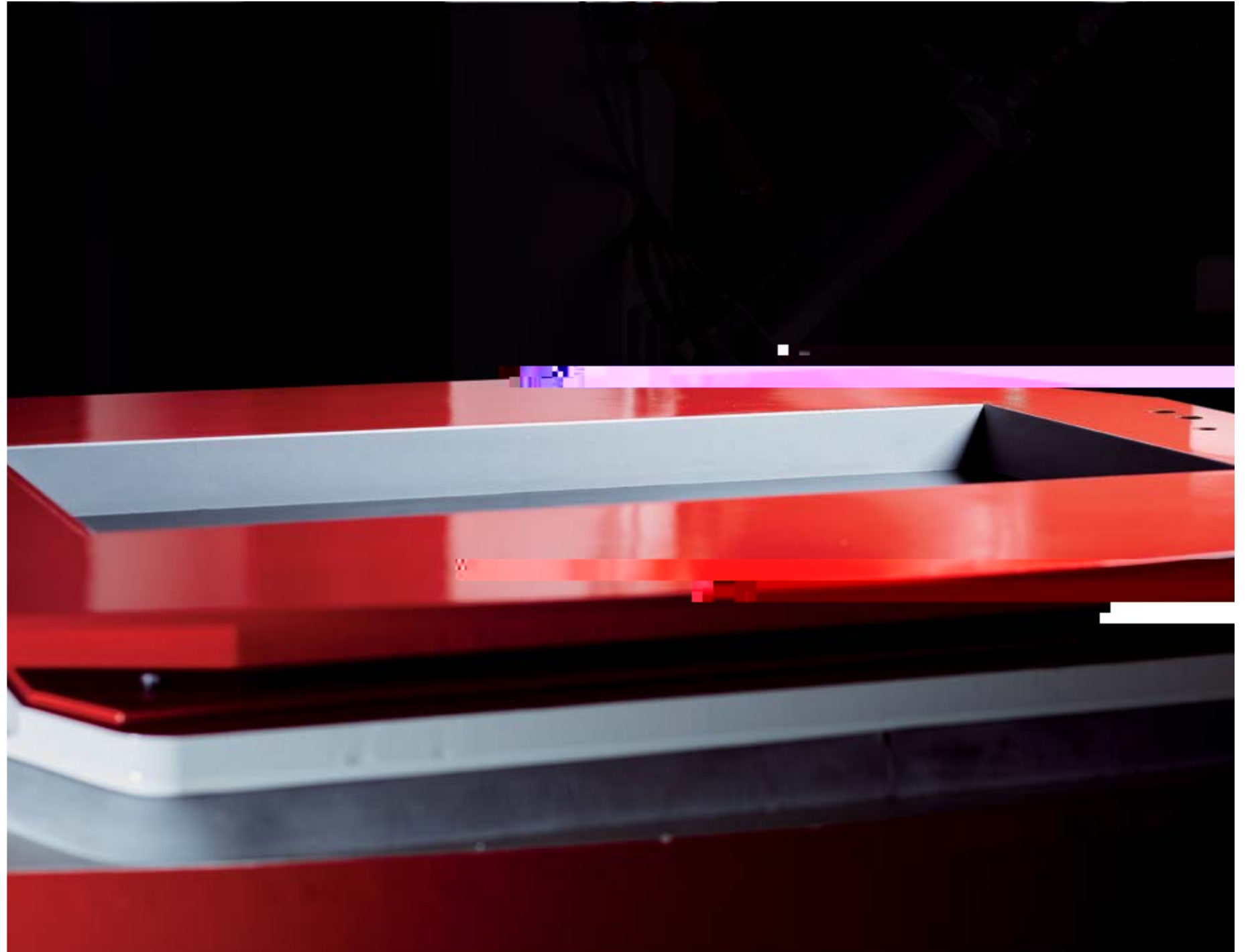


1000 x 1000 mm Vakuumsaugplatte



# KOMPLETTE FORMEINRICHTUNGEN

Zusätzlich zu den bisher genannten  
Werkzeugen (e Matrizen, Verschleiß)







**Di m nt, weiß**

Einsatz/ bar in Kalibrier- und  
Nassbetrieb  
Für separate Hinterbeton  
Hohe Standzeit



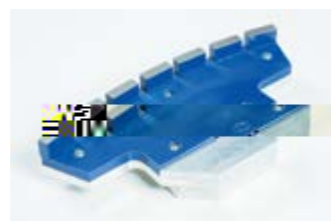
**Di m nt, grau**

Einsatz/ bar in Kalibrier- und  
Schleifmaschine  
Trockenbetrieb  
Für separate Vorsatz- und  
Hinterbeton  
Hohe Standzeit



**Di m nt, braun**

Einsatz/ bar in Kalibrier- und  
Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz- und  
Hinterbeton  
Hohe Standzeit



**Di m nt, dunkelblau**

Einsatz/ bar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz-  
Hohe Standzeit



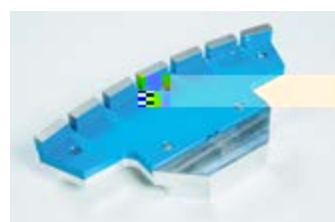
**HR Steckfix Kunststoffgebundener  
Di m nt (Korn 60-220)**

Wirtschaftliches Diamant-Schleif-  
system für Oberflächenbearbei-  
tung von Beton und Kunststoffen  
Hochwertige Kunststoffbindung  
Keine Nacharbeiten des Schleif-  
g



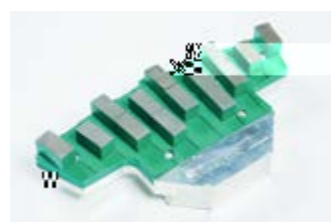
**HR Steckfix Kunststoff  
(Korn 16-1.000)**

Spezielle Kunststoffbindung für  
perfekt abgeschliffene Flächen  
Sehr gute Standzeit  
Keine Nacharbeiten der Schleif-  
ringbehälter vorange-  
benen Härtegrad  
Geignet für Maschinen von  
650-1500 mm Schleifteller,  
durchmesser



**Di m nt, hellblau**

Einsatz/ bar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz-  
Hohe Standzeit



**Di m nt, grün (Glitter)**

Einsatz/ bar in Schleifmaschine  
Nassbetrieb  
Für separate Vorsatz-  
Hohe Standzeit



**Eichenlusegment für Ø 650 mm  
und 800 mm (Korn 16/20-220)**

Hervorragendes Schleifsegment  
für perfekte Schliff-  
Veredelung hochwertiger  
Rohstoffe



**HR Steckfix Bürste**

Patentiertes System für Herstel-  
lung verschiedener  
gebürsteter Oberflächenstruk-  
turen von Beton und Kunststoffen  
Schleifend und / oder passiges  
Bürstenwerkzeug  
Für weiche und harte Ab-  
reinigung  
Korn 36 60 120 180



**HR Steckfix Riflex  
(Korn 60-800)**

Flexiblen Segmente für  
unterschiedlichste Schleif- und  
Veredelungsarbeiten  
Produkt für Herstellung von  
Oberflächen mit Leder- und  
Mattpolier- sowie für Farbver-  
edelung

Durch das Curle® der Plaster- oder Platteoberfläche werden Ihre Produkte hinsichtlich Optik und Haptik veredelt. Dadurch stellen Sie Ihre langlebigen Bürsten, Madeira-Geräte und verschiedene Hartgrade und Korngänge für den Verbleib so dass Sie zusätzlich



**SR-SCHINDLER**

**Maschinen-Anlagen-technik GmbH**

Hilfer Straße 24

D-93057 Regensburg Deutschland

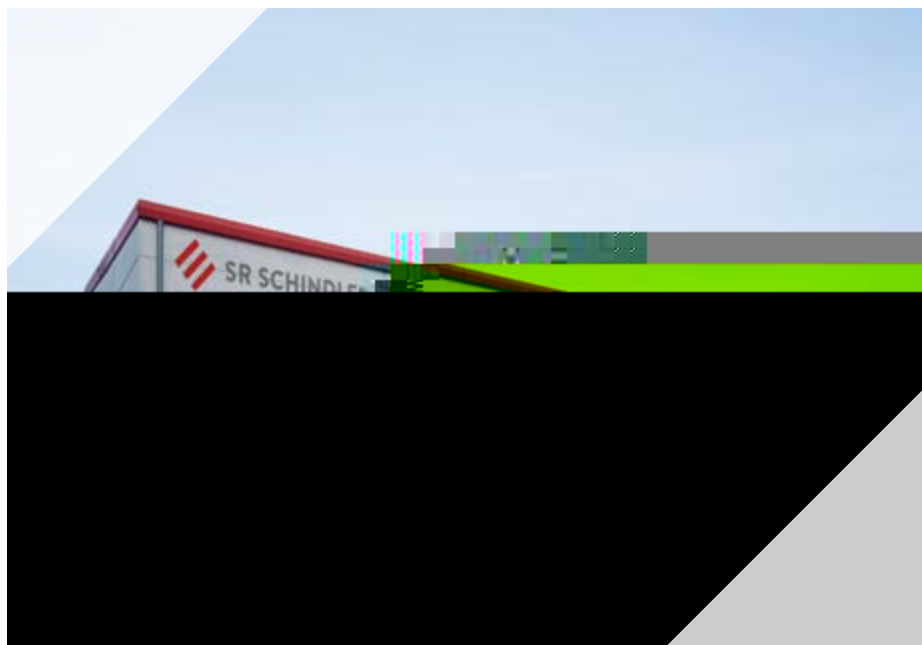
Telefon: +49 941 69682 0

Hotline: +49 941 69682 69

Fax: +49 941 69682 18

E-Mail: [info@sr-schindler.de](mailto:info@sr-schindler.de)

[www.sr-schindler.de](http://www.sr-schindler.de)



**INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG. EFFIZIENT.**